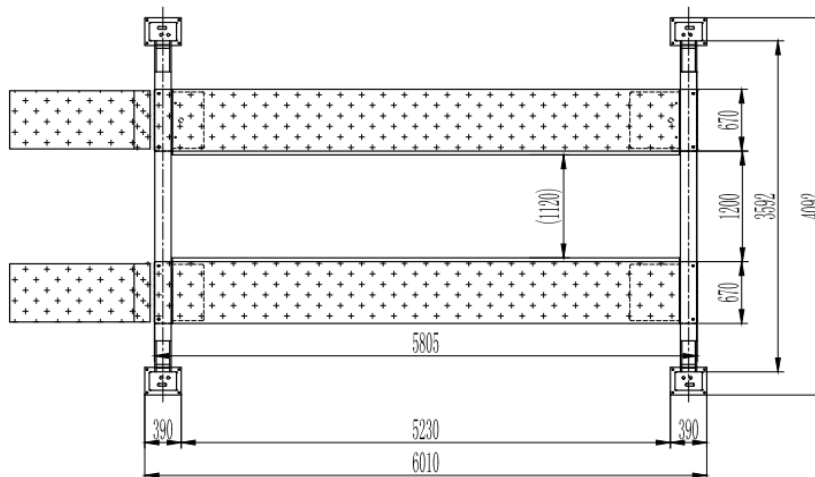
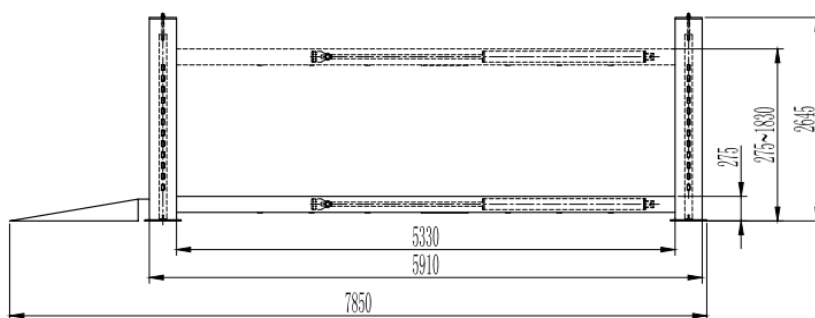




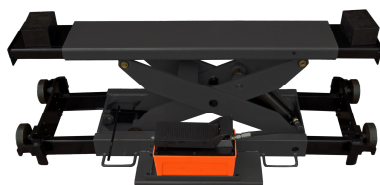
**PODNOŚNIK ELEKTROHYDRAULICZNY  
MECHANICZNA BLOKADA WYSOKOŚCI  
PŁASKIE PLATFORMY  
DOSTĘPNY Z DŹWIGNIKIEM OSI 5T**

UDŹWIG:	12.000 kg
ZASILANIE:	400V/50 Hz
MOC SILNIKA:	3,0 kW
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA:	1830 mm
WYSOKOŚĆ STARTOWA:	275 mm
DŁUGOŚĆ PLATFORM:	5805 mm
SZEROKOŚĆ PLATFORM:	670 mm
CZAS PODNOSZENIA:	100 s
POZIOM HAŁASU:	≤ 76 dB
TEMPERATURA PRACY:	5 – 40 °C
MASA:	4.500 kg

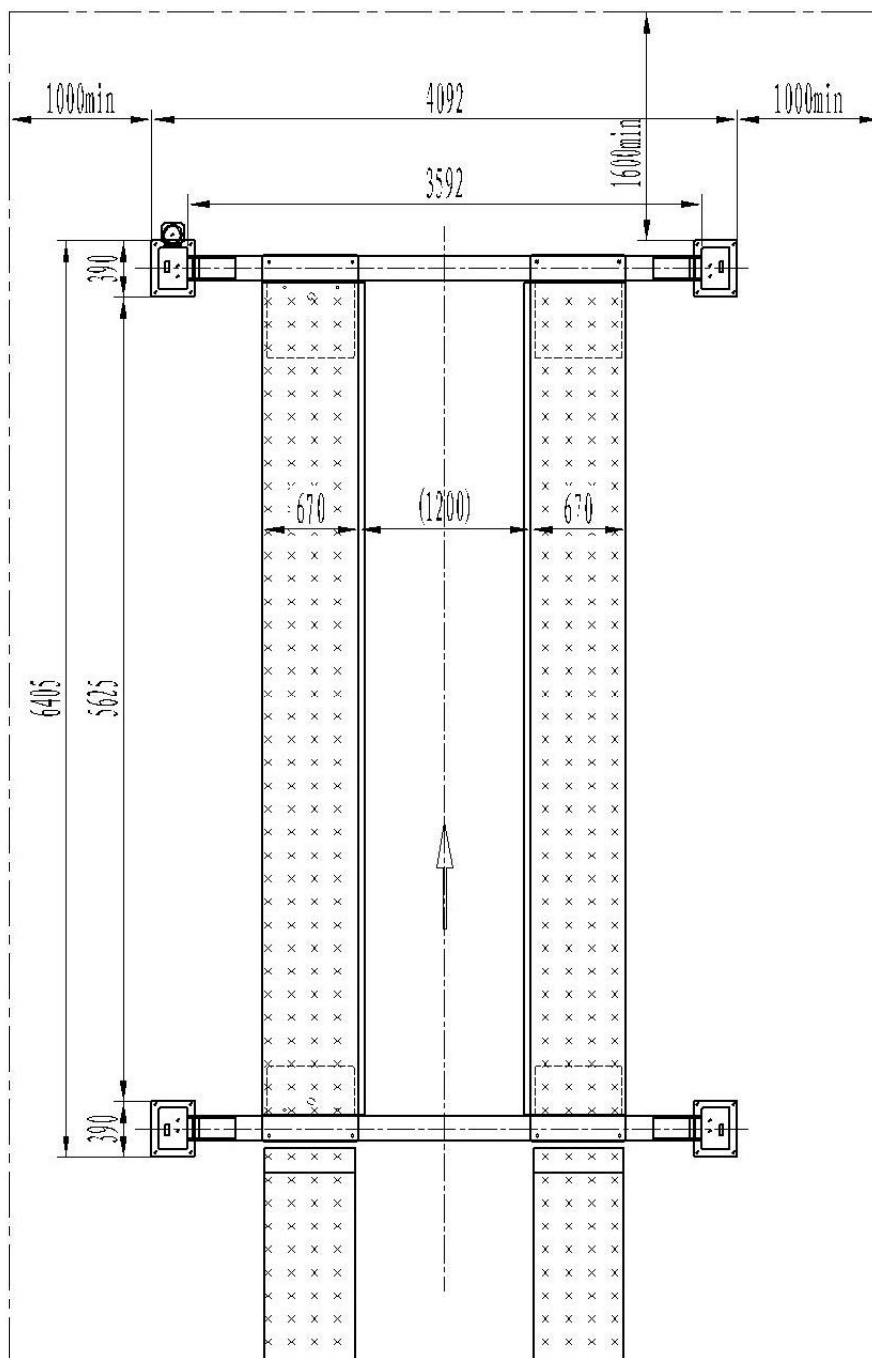
- podnośnik zaprojektowany do podnoszenia szczególnie ciężkich pojazdów.
- urządzenia zabezpieczające na wypadek wycieku oleju lub przeciążenia.
- mechaniczne blokady ustalonej wysokości pracy zwalniane pneumatycznie.
- wyłącznik bezpieczeństwa, zabezpieczenie na wypadek zerwania olinowania.
- wyposażony w hydrauliczny dźwignik osi 5000 kg zasilany pneumatycznie.



**PNEUMATYCZNO-HYDRAULICZNY DŹWIGNIK OSI**



MODEL:	XT500P
UDŹWIG:	5000 kg
ZASILANIE:	pneumatyczne
WYSOKOŚĆ PODNOSZENIA:	375 mm
DŁUGOŚĆ PLATFORM:	870-1400 mm
SZEROKOŚĆ PLATFORM:	490 mm
CZAS PODNOSZENIA:	20 s
MASA:	230 kg



PO1200F

PLAN ZABUDOWY

#### WYMAGANIA MONTAŻU

- klasa betonu: C20/C25
- grubość posadzki pod podnośnikami: min. 300 mm
- dopuszczalna nierówność posadzki:  $\pm 5$  mm
- wykonanie posadzki: 3 tygodnie przed montażem
- kotwy montażowe mechaniczne: M16/170 mm, 16 szt.
- olej hydrauliczny: HL20, 20,0 L
- zasilanie elektryczne: przewód 5x 4,0 mm<sup>2</sup> doprowadzony do miejsca montażu
- zasilanie pneumatyczne: osuszone i naolejone powietrze, min. 6 bar (max 10 bar)
- zabezpieczenie prądowe: min. 20 A przy zasilaniu 3-fazowym 400V/50Hz
- montaż dozwolony jedynie w pomieszczeniach zamkniętych !